



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

ИНСТРУМЕНТ РАЗМЕТОЧНЫЙ

ГОСТ 24472-80 — ГОСТ 24474-80

Издание официальное

Е

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ИНСТРУМЕНТ РАЗМЕТОЧНЫЙ. ЦИРКУЛИ

Типы и основные размеры

Marking instrument. Compasses.
Types and main dimensions

ГОСТ
24472—80

(СТ СЭВ
1295—78)

Взамен
ГОСТ 18463—73
в части разд. 1
и ГОСТ 20503—75
в части разд. 1

ОКП 39 2613

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 декабря 1980 г. № 5996 срок введения установлен

с 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на циркули для разметки металлических и неметаллических материалов, изготавливаемых для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует стандарту СТ СЭВ 1295—78.

2. Циркули должны изготавливаться типов:

1 — простой;

2 — с дугой;

3 — с пружиной;

4 — для разметки диаметров до 3150 мм.

Циркули каждого типа должны изготавливаться исполнений:

1 — со стальными ножками;

2 — с остриями, оснащенными твердым сплавом.

3. Основные размеры циркулей должны соответствовать указанным на черт. 1—4 в табл. 1—4.

Издание официальное

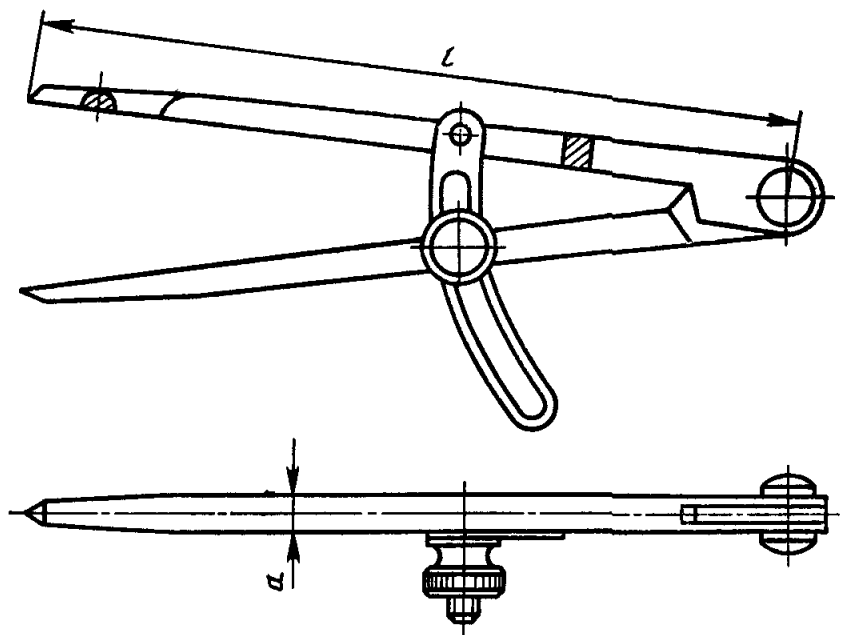
Е

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Декабрь 1982 г.

© Издательство стандартов, 1983

Тип 1

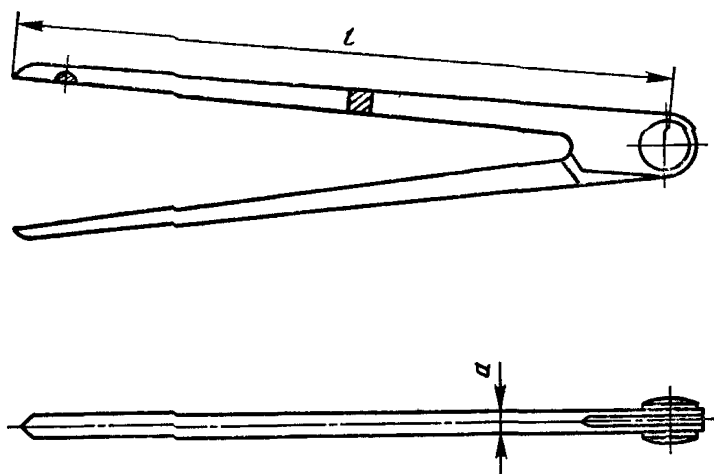


Черт. 1

Таблица 1

Обозначение циркуля исполнений		Приме- няемость	мм	
1	2		<i>l</i>	<i>a</i>
			Пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$	
7841-0071	—		100	6
—	7841-0072			
7841-0073	—		150	8
—	7841-0074			
7841-0031	—		200	10
—	7841-0032			
7841-0033	—		250	10
—	7841-0034			
7841-0035	—		300	12
—	7841-0036			
7841-0037	—		360	14
—	7841-0038			
7841-0075	—		400	14
—	7841-0076			

Тип 2



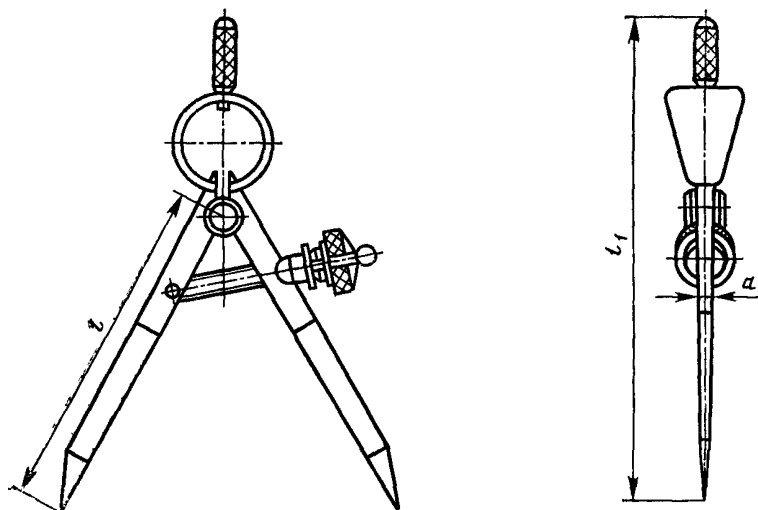
Черт. 2

Таблица 2

Таблица 2

мм				
Обозначение циркуля исполнений		Применяемость	<i>l</i>	<i>a</i>
1	2		Пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$	
7841-0077	—		150	8
—	7841-0078			
7841-0021	—		200	10
—	7841-0022			
7841-0023	—		250	
—	7841-0024			
7841-0025	—		300	12
—	7841-0026			
7841-0027	—		360	
—	7841-0028			
7841-0079	—		400	14
—	7841-0081			

Тип 3



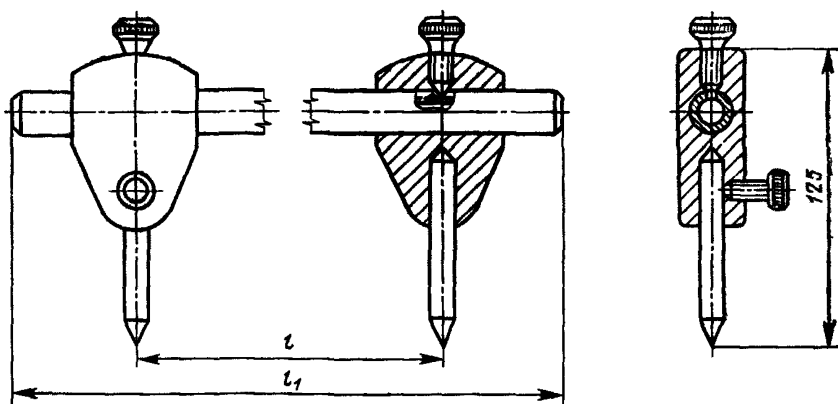
Черт. 3

Таблица 3

мм

Обозначение циркуля исполнения		Применяемость	l	l_1	a
1	2		Пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$		
7841-0051	—		75	118	6
—	7841-0052				
7841-0053	—		100	140	
—	7841-0054				
7841-0055	—		125	170	8
—	7841-0056				
7841-0057	—		150	210	
—	7841-0058				
7841-0061	—		180	240	10
—	7841-0062				
7841-0063	—		200	265	
—	7841-0064				
7841-0065	—		250	315	
—	7841-0066				

Тип 4



Черт. 4

Таблица 4

мм

Обозначение циркуля исполнения		Применяемость	<i>l</i>	<i>l</i> ₁
1	2		Пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$	
7841-0082	—		500	550
—	7841-0083			
7841-0084	—		1000	1050
—	7841-0085			
7841-0086	—		1600	1650
—	7841-0087			
7841-0088	—		2000	2050
—	7841-0089			
7841-0091	—		3150	3200
—	7841-0092			

Пример условного обозначения разметочного циркуля типа 4, исполнения 1 для разметки размеров $l = 1000$ мм с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Циркуль разметочный 7841-0084 Х9 ГОСТ 24472—80

Наименование № 1 ГОСТ 24472—80 Инструмент разметочный. Циркули. Типы и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.89 № 3518

Дата введения 01.01.91

Пункт 2. Заменить слова: «1 — простой» на «1 — с дугой», «2 — с дугой» на «2 — простой».

Пункт 3 дополнить примечанием: «Примечание. Черт. 1—4 не определяют конструкцию циркулей»;

таблицы 1—3. Графа 1. Заменить слова: «пред. откл. $\pm \frac{IT_{17}}{2}$ » на «пред. откл. $\pm IT_{17}$ »;

таблица 3. Графа 1₁. Исключить предельное отклонение: $\pm \frac{IT_{17}}{2}$;

чертеж 4. Заменить правую проекцию, как указано на чертеже:

(Продолжение см. с. 174)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24472—80)

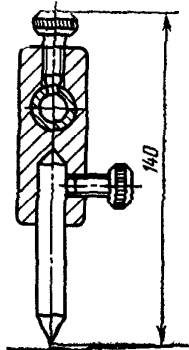


таблица 4. Графа 1. Исключить предельное отклонение: $\pm \frac{IT17}{2}$

графа 1₁. Заменить слова: «пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$ » на «пред. откл. $\pm IT17$ »,

(ИУС № 2 1990 г.)